

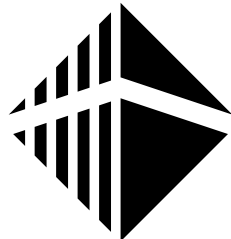
CONFIGURACIÓN MODULAR PRENSAS DE LADOS RECTOS

MCX | DSF-M2

ACCIONAMIENTO MECÁNICO

SERVOFORMADO DE ACCIONAMIENTO DIRECTO

ESPECIFICACIONES



AIDA
America

		MODELOS MCX-3150 (MECÁNICA)			MODELOS DSF-M2-3150 (SERVO)						
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mecánica Reducción única	Mecánica Reducción única 1/2" Rating	Mecánica Reducción doble	SERVO Reducción única					
Capacidad de tonelaje		kN	3,150			3,150					
		U.S. ton	347			347					
Longitud de Carrera		mm	250 o 300	250 o 300	300 o 350	250	300	350			
		in.	9.8 o 11.8	9.8 o 11.8	11.8 o 13.8	9.8	11.8	13.8			
Punto de tonelaje nominal		mm / SPM	6.4	12.7	12.7	77 @ 40	2.6 @ 50	6.4 @ 40	2.3 @ 50	5.2 @ 40	2.0 @ 50
		in. / SPM	0.25	0.50	0.50	0.30 @ 40	0.10 @ 50	0.25 @ 40	0.09 @ 50	0.20 @ 40	0.08 @ 50
Opciones de altura del troquel (SDAU)		mm	600, 650, 700 o 750			600, 650, 700 o 750					
		in.	23.6, 25.6, 27.6 o 29.5			23.6, 25.6, 27.6 o 29.5					
Ajuste de Corredera		mm	200			200					
		in.	79			79					
Área de corredera y de mesa		mm	3050 x 1500			3050 x 1500					
		in.	120.1 x 59.1			120.1 x 59.1					
Grosor de la Mesa		mm	150			150					
		in.	5.9			5.9					
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel		kg	3,000			3,000					
		lb.	6,600			6,600					
Apertura de la ventana lateral		mm	1100			1100					
		in.	43.3			43.3					
Del piso a la parte superior de la mesa		mm	850			850					
		in.	33.5			33.5					
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)		mm	1290			1290					
		in.	50.8			50.8					
Altura Gral. (sin bases)		mm	6230			5770					
		in.	245			227					
Clasificación de deflexión de la corredera		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)					
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)					
Clasificación de deflexión de la cama		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)					
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)					
SERVO Motor		Qty.	N/A			1					
Capacidad del Motor Principal		Estándar	30 / 40	N/A		200 / 270					
		Energía media	45 / 60			N/A					
		Energía alta	55 / 75			N/A					
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga		Estándar	100 A; 72 A FLA			200 A; Avg. FLA: 160 A					
		Energía media	125 A; 97 A FLA								
		Energía alta	150 A; 116 A FLA								
Golpes por minuto											
Golpe Completo		SPM	20 a 60	20 a 60	15 a 40	1 a 50					
Carrera de péndulo, 150 mm		SPM	N/A			1 a 82°					
Carrera de péndulo, 125 mm		SPM	N/A			1 a 89°					
Carrera de péndulo, 100 mm		SPM	N/A			1 a 97°					
Carrera de péndulo, 75 mm		SPM	N/A			1 a 108°					
Carrera de péndulo, 60 mm		SPM	N/A			1 a 116°					
Velocidad de micropulgada		SPM	10			1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual					
Energía de Trabajo											
Energía estándar SERVO: Golpe Completo		kJ	23 @ 30 SPM	N/A		65 @ 50 SPM, 95 @ 20 SPM					
		in-U.S. ton	100 @ 30 SPM			288 @ 50 SPM, 420 @ 20 SPM					
Energía media		kJ	36 @ 30 SPM	36 @ 30 SPM	38 @ 20 SPM	N/A					
		in-U.S. ton	160 @ 30 SPM	160 @ 30 SPM	170 @ 20 SPM						
Energía alta		kJ	45 @ 30 SPM	45 @ 30 SPM	56 @ 20 SPM	N/A					
		in-U.S. ton	200 @ 30 SPM	200 @ 30 SPM	250 @ 20 SPM						

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso | © AIDA-America 2025. Todos los Derechos Reservados.

		MODELOS MCX-4000 (MECÁNICA)			MODELOS DSF-M2-4000 (SERVO)											
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mecánica Reducción única	Mecánica Reducción única 1/2" Rating	Mecánica Reducción doble	SERVO Reducción única					SERVO Reducción doble					
Capacidad de tonelaje		kN	4,000			4,000										
		U.S. ton	440			440										
Longitud de Carrera		mm	250, 300 o 350	250, 300 o 350	300, 350 o 400	250	300	350	300	350	400					
		in.	9.8, 11.8 o 13.8	9.8, 11.8 o 13.8	11.8, 13.8 o 15.7	9.8	11.8	13.8	11.8	13.8	15.7					
Punto de tonelaje nominal		mm / SPM	6.4	12.7	12.7	11.1 @ 50	4.2 @ 65	9.0 @ 50	3.4 @ 65	7.5 @ 50	3.0 @ 65	12.7 @ 35	12.7 @ 32	10.4 @ 35	12.7 @ 31	9.5 @ 35
		in. / SPM	0.25	0.50	0.50	0.44 @ 50	0.17 @ 65	0.35 @ 50	0.13 @ 65	0.30 @ 50	0.12 @ 65	0.50 @ 35	0.50 @ 32	0.41 @ 35	0.50 @ 31	0.37 @ 35
Opciones de altura del troquel (SDAU)		mm	600, 650, 700 o 750 (800, 850, 900 o 950)			600, 650, 700 o 750 (800, 850, 900 o 950)										
		in.	23.6, 25.6, 27.6 o 29.5 (31.5, 33.5, 35.4 o 37.4)			23.6, 25.6, 27.6 o 29.5 (31.5, 33.5, 35.4 o 37.4)										
Ajuste de Corredera		mm	250			250										
		in.	9.8			9.8										
Área de corredera y de mesa		mm	3050 x 1500 o 3650 x 1500			3050 x 1500 o 3650 x 1500										
		in.	120.1 x 59.1 o 143.7 x 59.1			120.1 x 59.1 o 143.7 x 59.1										
Grosor de la Mesa		mm	175			175										
		in.	6.9			6.9										
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel		kg	4,000			4,000										
		lb.	8,800			8,800										
Apertura de la ventana lateral		mm	1100			1100										
		in.	43.3			43.3										
Del piso a la parte superior de la mesa		mm	850			850										
		in.	33.5			33.5										
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)		mm	1575			1575										
		in.	62.0			62.0										
Altura Gral. (sin bases)		mm	6870			6432										
		in.	270			253										
Clasificación de deflexión de la corredera		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)										
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)										
Clasificación de deflexión de la cama		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)										
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)										
SERVO Motor		Qty.	N/A			1										
Capacidad del Motor Principal		Estándar	45 / 60	N/A		290 / 400										
		Energía media	55 / 75			N/A										
		Energía alta	75 / 100			N/A										
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga		Estándar	125 A; 97 A FLA			400 A; Avg. FLA: 225 A										
		Energía media	150 A; 116 A FLA													
		Energía alta	200 A; 144 A FLA													
Golpes por minuto																
Golpe Completo		SPM	20 a 60	20 a 60	15 a 35	1 a 65					1 a 35					
Carrera de péndulo, 150 mm		SPM	N/A			1 a 83*					1 a 55*					
Carrera de péndulo, 125 mm		SPM	N/A			1 a 90*					1 a 60*					
Carrera de péndulo, 100 mm		SPM	N/A			1 a 100*					1 a 65*					
Carrera de péndulo, 75 mm		SPM	N/A			1 a 110*					1 a 70*					
Carrera de péndulo, 60 mm		SPM	N/A			1 a 120*					1 a 75*					
Velocidad de micropulgadas		SPM	10			1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual										
Energía de Trabajo																
Energía estándar SERVO: Golpe Completo		kJ	37 @ 30 SPM			60 @ 65 SPM, 150 @ 20 SPM					110 @ 35 SPM, 160 @ 15 SPM					
		in-U.S. ton	165 @ 30 SPM			265 @ 65 SPM, 664 @ 20 SPM					487 @ 35 SPM, 708 @ 15 SPM					
Energía media		kJ	47 @ 30 SPM	47 @ 30 SPM	52 @ 15 SPM	N/A										
		in-U.S. ton	210 @ 30 SPM	210 @ 30 SPM	230 @ 15 SPM	N/A										
Energía alta		kJ	63 @ 30 SPM	63 @ 30 SPM	79 @ 15 SPM	N/A										
		in-U.S. ton	280 @ 30 SPM	280 @ 30 SPM	350 @ 15 SPM	N/A										

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

Las especificaciones en () son para los modelos OPCIONALES de mayor longitud de carrera, mayor altura de troquel o ventana ancha.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.

		MODELOS MCX-6300 (MECÁNICA)				MODELOS DSF-M2-6300 (SERVO)												
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mecánica Reducción única	Mechanical Reducción única 1/2" Rating	Mechanical Reducción doble	SERVO Reducción única			SERVO Reducción doble									
Capacidad de tonelaje		kN	6,300			6,300												
		U.S. ton	693			693												
Longitud de Carrera		mm	300	350 o 400	300, 350 o 400	400 o 450 (500)	300	350	400	400	450	(500)						
		in.	11.8	13.8 o 15.7	11.8, 13.8 o 15.7	15.7 o 17.7 (19.7)	11.8	13.8	15.7	15.7	17.7	(19.7)						
Punto de tonelaje nominal		mm / SPM	6.4		12.7	12.7	9.8 @ 43	4.0 @ 60	8.2 @ 43	3.2 @ 60	7.0 @ 43	3.0 @ 60	12.7 @ 30	8.0 @ 35	12.7 @ 25	7.0 @ 35	(11.0 @ 25)	(6.4 @ 35)
		in. / SPM	0.25		0.50	0.50	0.39 @ 43	0.16 @ 60	0.32 @ 43	0.13 @ 60	0.28 @ 43	0.12 @ 60	0.50 @ 30	0.31 @ 35	0.50 @ 25	0.28 @ 35	(0.43 @ 25)	(0.25 @ 35)
Opciones de altura del troquel (SDAU)		mm	700, 750, 800 o 850 (900, 950, 1000 o 1050)				700, 750, 800 o 850 (900, 950, 1000 o 1050)											
		in.	276, 29.5, 31.5 o 33.5 (35.4, 37.4, 39.4 o 41.3)				276, 29.5, 31.5 o 33.5 (35.4, 37.4, 39.4 o 41.3)											
Ajuste de Corredera		mm	300				300											
		in.	11.8				11.8											
Área de corredera y de mesa		mm	3050 x 1500 o 3650 x 1500 o 4250 x 1500				3050 x 1500 o 3650 x 1500 o 4250 x 1500											
		in.	120.1 x 59.1 o 143.7 x 59.1 o 167.3 x 59.1				120.1 x 59.1 o 143.7 x 59.1 o 167.3 x 59.1											
Grosor de la Mesa		mm	175				175											
		in.	6.9				6.9											
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel		kg	6,000 (10,000)				6,000 (10,000)											
		lb.	13,200 (22,000)				13,200 (22,000)											
Apertura de la ventana lateral		mm	1250 (2100)				1250 (2100)											
		in.	49.2 (82.7)				49.2 (82.7)											
Del piso a la parte superior de la mesa		mm	850				850											
		in.	33.5				33.5											
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)		mm	1825				1825											
		in.	71.9				71.9											
Altura Gral. (sin bases)		mm	7665 (8115)				7207 (7657)											
		in.	302 (319)				284 (301)											
Clasificación de deflexión de la corredera		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)				1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)											
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)				.0015 o .0010 (opción)											
Clasificación de deflexión de la cama		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)				1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)											
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)				.0015 o .0010 (opción)											
SERVO Motor		Qty.	N/A				1											
Capacidad del Motor Principal		Estándar	55 / 75		N/A		500 / 675											
		Energía media	75 / 100		N/A		N/A											
		Energía alta	90 / 125		N/A		N/A											
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga		Estándar	150 A; 115 A FLA				400 A; Avg. FLA: 251 A											
		Energía media	200 A; 154 A FLA															
		Energía alta	250 A; 188 A FLA															
Golpes por minuto																		
Golpe Completo		SPM	20 a 60	20 a 50	20 a 50	10 a 30	1 a 60			1 a 35								
Carrera de péndulo, 150 mm		SPM	N/A				1 a 67*			1 a 40*								
Carrera de péndulo, 125 mm		SPM	N/A				1 a 73*			1 a 45*								
Carrera de péndulo, 100 mm		SPM	N/A				1 a 80*			1 a 50*								
Carrera de péndulo, 75 mm		SPM	N/A				1 a 90*			1 a 55*								
Carrera de péndulo, 60 mm		SPM	N/A				1 a 100*			1 a 58*								
Velocidad de micropulgadas		SPM	10				1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual											
Energía de Trabajo																		
Energía estándar SERVO: Golpe Completo		kJ	47 @ 25 SPM	54 @ 25 SPM	N/A		60 @ 60 SPM, 95 @ 50 SPM, 180 @ 20 SPM			105 @ 35 SPM, 175 @ 15 SPM								
		in-U.S. ton	208 @ 25 SPM	240 @ 25 SPM	N/A		265 @ 60 SPM, 420 @ 50 SPM, 796 @ 20 SPM			465 @ 35 SPM, 774 @ 15 SPM								
Energía media		kJ	63 @ 25 SPM	75 @ 25 SPM	75 @ 25 SPM	86 @ 15 SPM	N/A											
		in-U.S. ton	280 @ 25 SPM	330 @ 25 SPM	330 @ 25 SPM	380 @ 15 SPM												
Energía alta		kJ	80 @ 25 SPM	95 @ 25 SPM	95 @ 25 SPM	136 @ 15 SPM	N/A											
		in-U.S. ton	356 @ 25 SPM	420 @ 25 SPM	420 @ 25 SPM	600 @ 15 SPM												

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

Las especificaciones en () son para los modelos OPCIONALES de mayor longitud de carrera, mayor altura de troquel o ventana ancha.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso | © AIDA-America 2025. Todos los Derechos Reservados.

		MODELOS MCX-8000 (MECÁNICA)			MODELOS DSF-M2-8000 (SERVO)									
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mechanical Reducción única	Mechanical Reducción única 1/2" Rating	Mechanical Reducción doble	SERVO Reducción única				SERVO Reducción doble				
Capacidad de tonelaje		kN	8,000			8,000								
		U.S. ton	880			880								
Longitud de Carrera		mm	350 o 400	350 o 400	450 o 500	300	350	400	450	500	400	450	500	
		in.	13.8 o 15.7	13.8 o 15.7	17.7 o 19.7	11.8	13.8	15.7	17.7	19.7	15.7	17.7	19.7	
Punto de tonelaje nominal		mm / SPM	6.4	12.7		6.0 @ 43 2.3 @ 60	5.0 @ 43 2.0 @ 60	8.0 @ 46 4.1 @ 55	7.0 @ 46 5.1 @ 50	6.4 @ 45	8.0 @ 27 3.8 @ 40	6.4 @ 30 3.3 @ 40	6.0 @ 28 3.0 @ 40	
		in. / SPM	0.25	0.50		0.24 @ 43 0.09 @ 60	0.20 @ 43 0.08 @ 60	0.31 @ 46 0.16 @ 55	0.28 @ 46 0.20 @ 50	0.25 @ 45	0.31 @ 27 0.15 @ 40	0.25 @ 30 0.13 @ 40	0.24 @ 28 0.12 @ 40	
Opciones de altura del troquel (SDAU)		mm	750, 800, 850 o 900			750, 800, 850 o 900								
		in.	29.5, 31.5, 33.5 o 35.4			29.5, 31.5, 33.5 o 35.4								
Ajuste de Corredera		mm	300			300								
		in.	11.8			11.8								
Área de corredera y de mesa		mm	3650 x 1800 o 4600 x 1800			3650 x 1800 o 4600 x 1800								
		in.	143.7 x 70.9 o 181.1 x 70.9			143.7 x 70.9 o 181.1 x 70.9								
Grosor de la Mesa		mm	235			235								
		in.	9.3			9.3								
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel		kg	10,000			10,000								
		lb.	22,000			22,000								
Apertura de la ventana lateral		mm	1400 (2450)			1400 (2450)								
		in.	55.1 (96.5)			55.1 (96.5)								
Del piso a la parte superior de la mesa		mm	850			850								
		in.	33.5			33.5								
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)		mm	2070			2070								
		in.	81.5			81.5								
Altura GraI. (sin bases)		mm	9100			8838								
		in.	358			348								
Clasificación de deflexión de la corredera		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)								
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)								
Clasificación de deflexión de la cama		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)								
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)								
SERVO Motor		Qty.	N/A			1	2		1					
Capacidad del Motor Principal		Estándar	75 / 100	N/A	90 / 125	500 / 675		580 / 780		500 / 675				
		Energía media	90 / 125			110 / 150		N/A						
		Energía alta	110 / 150	150 / 200			N/A							
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga		Estándar	200 A; 144 A FLA	N/A	225 A; 176 A FLA	(1) A8 - RHC 160 - 400 A; Avg. FLA: 252 A o (1) A8 - RHC 315 - 600 A; Avg. FLA: 440 A		(2) A7 - RHC 160 - 2 Cortacircuitos: 400 A c/u; Avg. FLA: 463 A		(1) A8 - RHC 315 - 600 A; Avg. FLA 440 A				
		Energía media	225 A; 176 A FLA											250 A; 200 A FLA
		Energía alta	225 A; 176 A FLA	350 A; 280 A FLA										
Golpes por minuto														
Golpe Completo		SPM	20 a 50	20 a 50	12 a 30	1 a 60		1 a 55	1 a 50	1 a 45	1 a 40			
Carrera de péndulo, 150 mm		SPM	N/A			1 a 56*		1 a 77*		1 a 48*				
Carrera de péndulo, 125 mm		SPM	N/A			1 a 61*		1 a 82*		1 a 51*				
Carrera de péndulo, 100 mm		SPM	N/A			1 a 67*		1 a 90*		1 a 56*				
Carrera de péndulo, 75 mm		SPM	N/A			1 a 74*		1 a 97*		1 a 60*				
Carrera de péndulo, 60 mm		SPM	N/A			1 a 80*		1 a 104*		1 a 64*				
Velocidad de micropulgadas		SPM	10			1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual								
Energía de Trabajo														
Energía estándar SERVO: Golpe Completo		kJ	71 @ 20 SPM	N/A	97 @ 12 SPM	150 @ 40, 260 @ 20		130 @ 40, 220 @ 20		115 @ 40, 225 @ 20				
		in-U.S. ton	315 @ 20 SPM		430 @ 12 SPM	664 @ 40, 1,151 @ 20		575 @ 40, 974 @ 20		509 @ 40, 995 @ 20				
Energía media		kJ	88 @ 20 SPM	88 @ 20 SPM	122 @ 12 SPM	N/A								
		in-U.S. ton	390 @ 20 SPM	390 @ 20 SPM	540 @ 12 SPM									
Energía alta		kJ	115 @ 20 SPM	150 @ 20 SPM	203 @ 12 SPM	N/A								
		in-U.S. ton	508 @ 20 SPM	660 @ 20 SPM	900 @ 12 SPM									

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

Las especificaciones en () son para los modelos OPCIONALES de mayor longitud de carrera, mayor altura de troquel o ventana ancha.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.

		MODELOS MCX-10000 (MECÁNICA)			MODELOS DSF-M2-10000 (SERVO)										
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mecánica Reducción única	Mecánica Reducción única 1/2" Rating	Mecánica Reducción doble	SERVO Reducción única				SERVO Reducción doble					
Capacidad de tonelaje		kN	10,000			10,000									
		U.S. ton	1,100			1,100									
Longitud de Carrera		mm	350 o 400	350 o 400	400, 500 o 600	350	400	500	550	600					
		in.	13.8 o 15.7	13.8 o 15.7	15.7, 19.7 o 23.6	13.8	15.7	19.7	21.7	23.6					
Punto de tonelaje nominal		mm / SPM	6.4	12.7	12.7	6.1 @ 43	5.0 @ 50	5.3 @ 43	4.3 @ 50	11.0 @ 25	7.0 @ 30	10.0 @ 25	6.3 @ 30	9.0 @ 25	5.7 @ 30
		in. / SPM	0.25	0.50	0.50	0.24 @ 43	0.20 @ 50	0.21 @ 43	0.17 @ 50	0.43 @ 25	0.28 @ 30	0.39 @ 25	0.25 @ 30	0.35 @ 25	0.22 @ 30
Opciones de altura del troquel (SDAU)		mm	800, 850, 900 o 950			800, 850, 900 o 950									
		in.	31.5, 33.5, 35.4 o 37.4			31.5, 33.5, 35.4 o 37.4									
Ajuste de Corredera		mm	300			300									
		in.	11.8			11.8									
Área de corredera y de mesa		mm	4600 x 1800 o 6100 x 1800			4600 x 1800 o 6100 x 1800									
		in.	181.1 x 70.9 o 240.2 x 70.9			181.1 x 70.9 o 240.2 x 70.9									
Grosor de la Mesa		mm	260			260									
		in.	10.2			10.2									
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel		kg	12,000 (15,000 for 6100 L-R)			12,000 (15,000 for 6100 L-R)									
		lb.	26,400 (33,000 for 6100 L-R)			26,400 (33,000 for 6100 L-R)									
Apertura de la ventana lateral		mm	1750 (2450)			1750 (2450)									
		in.	68.9 (96.5)			68.9 (96.5)									
Del piso a la parte superior de la mesa		mm	850			850									
		in.	33.5			33.5									
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)		mm	2230			2230									
		in.	87.8			87.8									
Altura Gral. (sin bases)		mm	10700			10700									
		in.	421			421									
Clasificación de deflexión de la corredera		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)									
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)									
Clasificación de deflexión de la cama		mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)			1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)									
		in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)			.0015 o .0010 (opción)									
SERVO Motor		Qty.	N/A			2									
Capacidad del Motor Principal		Estándar	110 / 150	150 / 200	110 / 150	580 / 800									
		Energía alta	150 / 200	188 / 250	150 / 200	N/A									
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga		Estándar	225 A; 176 A FLA	250 A; 200 A FLA	250 A; 200 A FLA	2 Cortacircuitos: 400 A c/u; Avg. FLA: 464 A									
		Energía alta	250 A; 200 A FLA	350 A; 280 A FLA											
Golpes por minuto															
Golpe Completo		SPM	20 a 50		15 a 30	1 a 50				1 a 30					
Carrera de péndulo, 200 mm		SPM	N/A			TBD				1 a 35*					
Carrera de péndulo, 150 mm		SPM	N/A			TBD				1 a 40*					
Carrera de péndulo, 100 mm		SPM	N/A			TBD				1 a 44*					
Carrera de péndulo, 75 mm		SPM	N/A			TBD				1 a 47*					
Velocidad de micropulgadas		SPM	10		1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual										
Energía de Trabajo															
Energía estándar SERVO: Full Stroke		kJ	109 @ 20 SPM	141 @ 20 SPM	183 @ 15 SPM	140 @ 50 SPM, 290 @ 20 SPM				250 @ 30 SPM, 400 @ 10 SPM					
		in-U.S. ton	481 @ 20 SPM	622 @ 20 SPM	810 @ 15 SPM	620 @ 50 SPM, 1283 @ 20 SPM				1106 @ 30 SPM, 1770 @ 10 SPM					
Energía alta		kJ	141 @ 20 SPM	186 @ 23 SPM	250 @ 15 SPM	N/A				N/A					
		in-U.S. ton	622 @ 20 SPM	823 @ 23 SPM	1100 @ 15 SPM										

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

Las especificaciones en () son para los modelos OPCIONALES de mayor longitud de carrera, mayor altura de troquel o ventana ancha.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso | © AIDA-America 2025. Todos los Derechos Reservados.

		MODELOS MCX-12500 (MECÁNICA)		MODELOS DSF-M2-12500 (SERVO)							
Prensa Datos técnicos		Unidad	Mecánica Reducción única	Mecánica Reducción doble	SERVO Reducción única		SERVO Reducción doble				
Capacidad de tonelaje	kN	12,500		12,500							
	U.S. ton	1,375		1,375							
Longitud de Carrera	mm	400	400, 500 o 600	400		400	500	600			
	in.	15.7	15.7, 19.7 o 23.6	15.7		15.7	19.7	23.6			
Punto de tonelaje nominal	mm / SPM	6.4	12.7	6.0 @ 40	5.1 @ 45	12.7 @ 28	11.0 @ 30	12.7 @ 24	8.5 @ 30	11.6 @ 22	7.0 @ 30
	in. / SPM	0.25	0.50	0.24 @ 40	0.20 @ 45	0.50 @ 28	0.43 @ 30	0.50 @ 24	0.33 @ 30	0.46 @ 22	0.28 @ 30
Opciones de altura del troquel (SDAU)	mm	800, 850, 900 o 950		800, 850, 900 o 950							
	in.	31.5, 33.5, 35.4 o 37.4		31.5, 33.5, 35.4 o 37.4							
Ajuste de Corredera	mm	300		300							
	in.	11.8		11.8							
Área de corredera y de mesa	mm	4250 x 1800 o 4850 x 1800 o 6100 x 1800	4850 x 1800 o 6100 x 1800	4250 x 1800 o 4850 x 1800 o 6100 x 1800		4850 x 1800 o 6100 x 1800					
	in.	1673 x 70.9 o 190.9 x 70.9 o 240.2 x 70.9	190.9 x 70.9 or 240.2 x 70.9	1673 x 70.9 o 190.9 x 70.9 o 240.2 x 70.9		190.9 x 70.9 o 240.2 x 70.9					
Grosor de la Mesa	mm	260		260							
	in.	10.2		10.2							
Peso Máximo de la Parte Superior del Troquel	kg	12,000 (15,000 for 6100 L-R)		12,000 (15,000 for 6100 L-R)							
	lb.	26,400 (33,000 for 6100 L-R)		26,400 (33,000 for 6100 L-R)							
Apertura de la ventana lateral	mm	1750 (2450)		1750 (2450)							
	in.	68.9 (96.5)		68.9 (96.5)							
Del piso a la parte superior de la mesa	mm	850		850							
	in.	33.5		33.5							
Del Pie de la Prensa a la Mesa (sin bases)	mm	2200		2200							
	in.	86.6		86.6							
Altura Gral. (sin bases)	mm	10500	10700	10500		10700					
	in.	413	421	413		421					
Clasificación de deflexión de la corredera	mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)		1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)							
	in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)		.0015 o .0010 (opción)							
Clasificación de deflexión de la cama	mm / mm	1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)		1 / 8000 o 1 / 12000 (opción)							
	in. / ft.	.0015 o .0010 (opción)		.0015 o .0010 (opción)							
SERVO Motors	Qty.	N/A		2							
Capacidad del Motor Principal	Estándar	kW / HP	110 / 150		1000 / 1350						
	Energía alta		150 / 200		N/A						
Interruptor del circuito principal, Amperios promedio a plena carga	Estándar	A; FLA	250 A; 200 A FLA		2 Cortacircuitos: 600 A c/u; Avg. FLA: 880 A						
	Energía alta		350 A; 280 A FLA								
Golpes por minuto											
Golpe Completo	SPM	20 a 45	15 a 30	1 a 45		1 a 30					
Carrera de péndulo, 200 mm	SPM	N/A		1 a 48*		1 a 35*					
Carrera de péndulo, 150 mm	SPM	N/A		1 a 50*		1 a 40*					
Carrera de péndulo, 100 mm	SPM	N/A		1 a 53*		1 a 45*					
Velocidad de micropulgadas	SPM	10		1.0, 0.1, o 0.01 grados, Resolución de volante seleccionable, avance escalonado manual							
Energía de Trabajo											
Energía estándar SERVO: Golpe Completo	kJ	102 @ 20 SPM	183 @ 15 SPM	227 @ 45 SPM, 409 @ 15 SPM		220 @ 30 SPM, 360 @ 15 SPM					
	in-U.S. ton	450 @ 20 SPM	810 @ 15 SPM	1035 @ 45 SPM, 1809 @ 15 SPM		973 @ 30 SPM, 1593 @ 15 SPM					
Energía alta	kJ	137 @ 20 SPM	250 @ 15 SPM	N/A							
	in-U.S. ton	606 @ 20 SPM	1100 @ 15 SPM								

Las dimensiones en pulgadas se redondean al valor más cercano.

Las especificaciones en () son para los modelos OPCIONALES de mayor longitud de carrera, mayor altura de troquel o ventana ancha.

*La frecuencia de carrera depende del perfil de movimiento, la longitud máxima de carrera completa y el área de la corredera.



AIDA-America Corporation

7660 Center Point 70 Blvd., Dayton, OH U.S.A. 45424

Oficina: (937) 237-2382 Servicio: (937) 235-3599

info@aida-america.com www.aida-global.com

www.aida-global.com

